

SPECIFICA TECNICA		
E.F. 2021 – Cap. 7120/01 – MANTENIMENTO IN CONDIZIONI OPERATIVE M.M. – A.P.P. NAVE GARIBALDI – Servizi di rinnovamento del sistema di piattaforma e dei relativi impianti.		
Fascicolo: 4110/21	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO IV – LOTTO 4 Rev: Novembre 2021

ANNESSO TECNICO IV LOTTO 4

SERVIZI PER ATTIVITÀ DI TRATTAMENTO DEI PONTI COPERTI E SCOPERTI

FIRMA DIGITALE

Il presente Annesso Tecnico è stato redatto da:	Sezione Pianificazione Esecutiva C.F. Panfilo DEL BEATO CORVI	
Il presente Annesso Tecnico è stato controllato da:	Il Capo Reparto Manutenzioni Navali e R.P. C.V. Daniele SANGERMANO	
	Il Capo Sezione Programmi Navali C.F. Albino GRIMALDI	

SPECIFICA TECNICA		
E.F. 2021 – Cap. 7120/01 – MANTENIMENTO IN CONDIZIONI OPERATIVE M.M. – A.P.P. NAVE GARIBALDI – Servizi di rinnovamento del sistema di piattaforma e dei relativi impianti.		
Fascicolo: 4110/21	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO IV – LOTTO 4 Rev: Novembre 2021

1. Generalità

I servizi, oggetto del presente Annesso Tecnico, interessano i lavori di rinnovamento del trattamento protettivo delle superfici dei ponti interni ed esterni dell'Unità. Tutti i materiali afferenti alle presenti lavorazioni saranno a carico della Ditta, che parimenti dovrà farsi carico di tutte le spese accessorie necessarie al buon esito delle lavorazioni (smaltimenti, compressori aria, etc). La Ditta dovrà procedere al disallestimento e rimozione di tutto quanto ostacoli le lavorazioni; al termine delle lavorazioni, la stessa Ditta dovrà ripristinare tutto quanto sia stato disallestito o rimosso. Le pitture dovranno essere applicate secondo quanto riportato nelle relative specifiche M.M.

2. Documentazione di riferimento

2.1 Particolare documentazione tecnica di riferimento per le prestazioni

Ferma restando la documentazione indicata nella Specifica Tecnica, la sottoelencata documentazione costituisce ulteriore parte integrante:

- S.T.O. 620/P;
- S.T.O. 645/P;
- S.T.O. 673/P;

Ove non sia stata indicata la data di emissione relativa, per ciascuna delle dette norme, è da intendersi valido l'ultimo aggiornamento disponibile al momento della firma di questo atto.

Parte della suddetta documentazione potrà essere consultata presso la Sezione Studi ed Esperienze dell'Arsenale M.M. di Taranto.

2.2 Particolare documentazione di riferimento per l'assicurazione della qualità

La Ditta che svolgerà le prestazioni di cui al presente Sublotto dovrà essere in possesso del sistema di qualità aziendale ISO 9001:2015 (gestione della qualità) e ISO 14001:2015 (gestione ambientale) per i settori di accreditamento relativi ai servizi oggetto del presente Annesso Tecnico ovvero, in alternativa, settore di accreditamento EA 20 (costruzioni e riparazioni navali).

2.3 Particolare normativa generale di riferimento

Nessuna.

3. Descrizione delle prestazioni

3.1 Sublotto 4.1: Servizi a corpo per attività di trattamento dei ponti coperti e scoperti

3.1.1 Trattamento protettivo delle superfici dei ponti scoperti

L'attività consiste nel trattamento di 300 mq di ponti esterni.

Prima di avviare le attività, la Ditta dovrà effettuare un sopralluogo a bordo con i delegati della M.M. al termine del quale dovrà essere redatto e sottoscritto un verbale di ricognizione. Nella loro definizione sarà data priorità alle zone interessate da camole rilevate a seguito di controllo spessori delle lamiere effettuato a cura MMI.

La Ditta dovrà:

- rimuovere con scalpello pneumatico tutto il ciclo di pitturazione preesistente;

SPECIFICA TECNICA		
E.F. 2021 – Cap. 7120/01 – MANTENIMENTO IN CONDIZIONI OPERATIVE M.M. – A.P.P. NAVE GARIBALDI – Servizi di rinnovamento del sistema di piattaforma e dei relativi impianti.		
Fascicolo: 4110/21	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO IV – LOTTO 4 Rev: Novembre 2021

- eliminare ogni traccia di materiale di risulta;
- discare e spazzolare le superfici portandole a ferro;
- effettuare la steel preparation ove necessario;
- qualora le superfici risultino imbrattate con prodotti oleosi, sgrassarle mediante lavaggio a velo continuo di acqua e detersivi idrosolubili;
- una volta ottenuto il grado di preparazione del supporto richiesto dalle schede tecniche dei prodotti vernicianti, applicare il ciclo completo di pitturazione a Specifica M.M. 620/P (nr 1 mano di fondo a rullo, nr 2 mani di prodotto antiscivolo a spatola e nr 1 mano a finire a rullo) fino ad ottenere gli spessori previsti dalle schede tecniche dei prodotti applicati.

Per l'esecuzione delle attività di cui sopra non sono previsti materiali di fornitura a cura della Marina Militare mentre sono previsti i seguenti materiali di fornitura a cura Ditta (elenco non esaustivo):

NUC	Descrizione	Unità di misura	Quantità
-	Liquido detergente	-	S.B.
-	Cotone in cascame	-	S.B.
8010-15-157-9431	Rivestimento per mano di fondo a Specifica MM 620/P	kg	S.B.
8010-15-157-9432	Rivestimento per mano antiscivolo a Specifica MM 620/P	kg	S.B.
8010-15-157-9433	Rivestimento per mano a finire a Specifica MM 620/P	kg	S.B.
8010-15-157-9434	Diluente per Specifica MM 620/P	kg	S.B.
-	Diluente per attrezzi	-	S.B.

Restano a carico della Ditta tutti i materiali di consumo necessari per l'esecuzione delle attività a regola d'arte.

3.1.2 Trattamento protettivo delle superfici dei ponti interni

3.1.2.1 Rinnovamento del massetto e del trattamento superficiale

L'attività consiste nel trattamento completo di 800 mq di superficie dei ponti interni dell'Unità. Le superfici da trattare, il tipo di prodotto a finire (liscio o antiscivolo) ed il colore dello stesso (blu cordova o rosso mattone) saranno definiti prima dell'inizio delle lavorazioni, in un verbale di ricognizione redatto dai Delegati MMI e firmato dalla Ditta per accettazione.

La Ditta dovrà:

- rimuovere tutto il ciclo di pitturazione preesistente;

SPECIFICA TECNICA		
E.F. 2021 – Cap. 7120/01 – MANTENIMENTO IN CONDIZIONI OPERATIVE M.M. – A.P.P. NAVE GARIBALDI – Servizi di rinnovamento del sistema di piattaforma e dei relativi impianti.		
Fascicolo: 4110/21	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO IV – LOTTO 4 Rev: Novembre 2021

- eliminare ogni traccia di materiale di risulta;
- discare e spazzolare le superfici portandole a ferro;
- qualora le superfici risultino imbrattate con prodotti oleosi, sgrassarle mediante lavaggio a velo continuo di acqua e detersivi idrosolubili;
- una volta ottenuto il grado di preparazione del supporto richiesto dalle schede tecniche dei prodotti vernicianti, applicare a pennello, sulle lamiere precedentemente preparate, una mano di primer a Specifica MM 645/P, con funzione anticorrosiva e di aggancio per la mano successiva;
- applicare a spatola sul piano di calpestio il prodotto a spessore a Specifica MM 673/P con carica leggera a Specifica 645/P livellando in prima approssimazione le superfici da trattare;
- carteggiare il piano di calpestio;
- applicare a spatola sul piano di calpestio il prodotto a spessore a Specifica MM 673/P;
- carteggiare il piano di calpestio con carteggiatrici a rullo orizzontale munite di aspirapolvere;
- spolverare accuratamente tutte le superfici precedentemente trattate con prodotti a Specifica 645/P e 673/P ed applicarvi a rullo due mani di prodotto a finire a Specifica 673/P del colore e della finitura precedentemente definiti nel verbale di ricognizione.

3.1.2.2 Rinnovamento del solo trattamento superficiale

L'attività consiste nel trattamento superficiale di 2800 mq di superficie dei ponti interni dell'Unità, di cui 200 mq per depositi munizioni. Le superfici da trattare, il tipo di prodotto a finire (liscio o antiscivolo) ed il colore dello stesso (blu cordova o rosso mattone) saranno definiti, prima dell'inizio delle lavorazioni, in un verbale di ricognizione redatto dai Delegati MMI e firmato dalla Ditta per accettazione.

La Ditta dovrà:

- qualora le superfici risultino imbrattate con prodotti oleosi, sgrassarle mediante lavaggio a velo continuo di acqua e detersivi idrosolubili;
- carteggiare le superfici con carteggiatrici a rullo orizzontale munite di aspirapolvere;
- spolverare accuratamente le superfici ed applicarvi a rullo due mani di prodotto a finire a Specifica 673/P e 645/P del colore e della finitura precedentemente definiti nel verbale di ricognizione.

3.1.3 Materiali

Per l'esecuzione delle attività di cui al paragrafo 2.2 non sono previsti materiali di fornitura a cura della Marina Militare mentre sono previsti i seguenti materiali di fornitura a cura Ditta (elenco non esaustivo):

SPECIFICA TECNICA		
E.F. 2021 – Cap. 7120/01 – MANTENIMENTO IN CONDIZIONI OPERATIVE M.M. – A.P.P. NAVE GARIBALDI – Servizi di rinnovamento del sistema di piattaforma e dei relativi impianti.		
Fascicolo: 4110/21	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO IV – LOTTO 4 Rev: Novembre 2021

NUC	Descrizione	Unità di misura	Quantità
	Liquido detergente	-	S.B.
	Cotone in cascame	-	S.B.
8010-15-157-9480	Primer verde a specifica MM 645/P	kg	S.B.
8010-15-157-9467	Prodotto a spessore a spec. MM 673/P	kg	S.B.
8010-15-157-9483	Carica leggera a specifica MM 645/P per prodotto a spessore	kg	S.B.
8010-15-154-1026	Prodotto a finire liscio a STO 673/P colore blu cordova	kg	S.B.
8010-15-154-1028	Prodotto a finire liscio a STO 673/P colore rosso	kg	S.B.
8010-15-157-9468	Diluyente per spec. 673/P	kg	S.B.
	Diluyente per attrezzi	-	S.B.

3.2 Sublotto 4.2: Servizi a richiesta, a quantità indeterminata, a supporto del Sublotto 4.1

La Ditta dovrà eseguire, a richiesta, tutte le prestazioni dettagliate nel listino allegato al presente Annesso, assicurandone l'esecuzione a perfetta regola d'arte.

Le richieste verranno inviate (tramite P.E.C., fax o raccomandata A.R.) alla Ditta in forma di ordinativi.

Alla ricezione di ciascuna richiesta la Ditta dovrà:

- verificare che l'ordinativo sia compreso nei termini economici e temporali fissati dal contratto; l'ordinativo è da intendersi valido, con la possibilità di avviare, nel rispetto dei punti successivi, le attività in esso richieste, solo e soltanto in caso di esito positivo della suddetta verifica;
- a seguito della ricezione dell'ordine, espletare entro tre giorni dalla ricezione dell'ordinativo le pratiche propedeutiche all'inizio delle lavorazioni e controfirmare il documento di Inizio Lavori (valido solo in caso di lavorazioni non per le forniture di materiali);
- avviare le attività come da inizio lavori (valido solo in caso di lavorazioni non per le forniture di materiali).